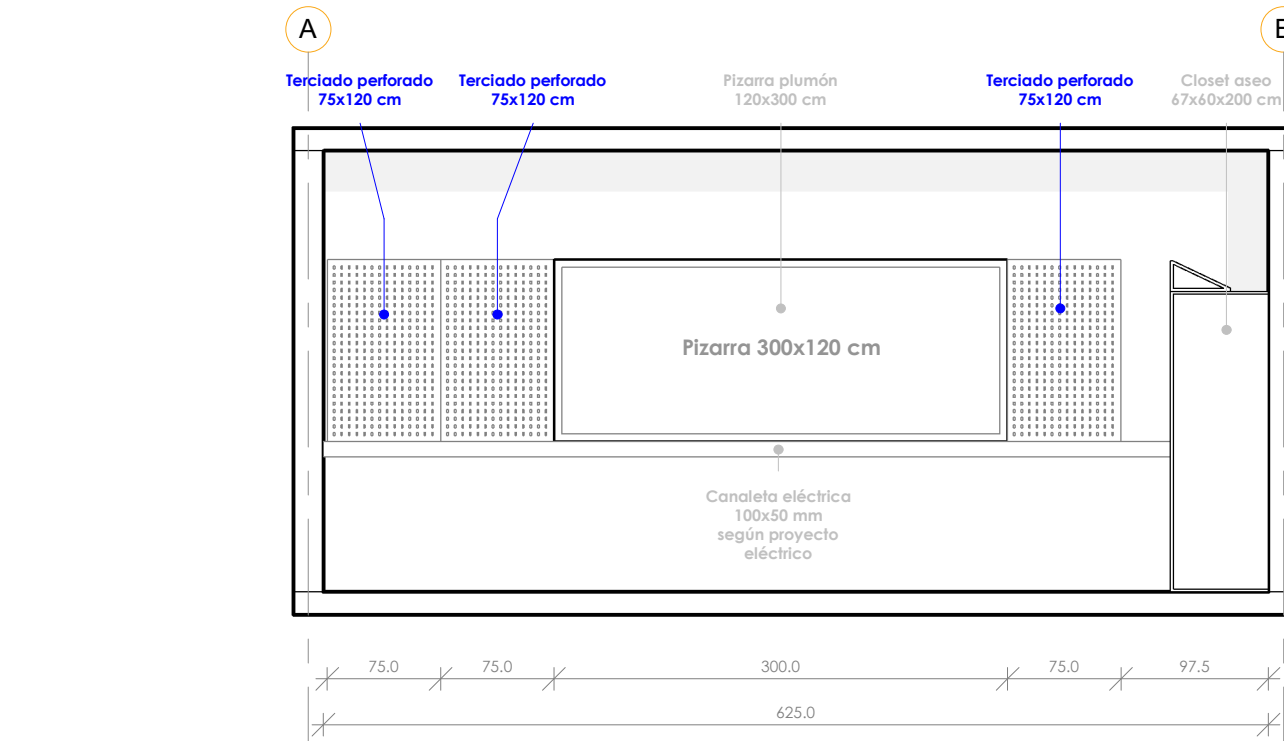
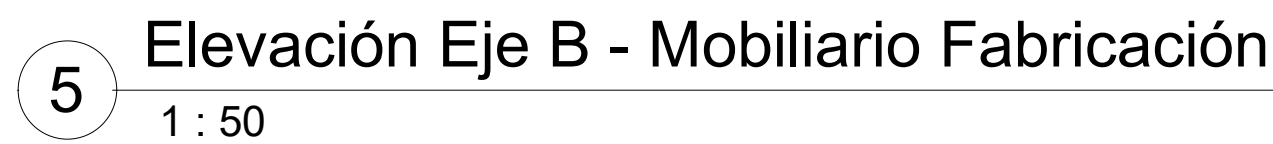
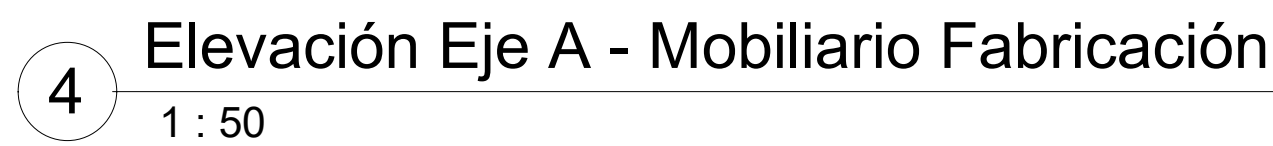




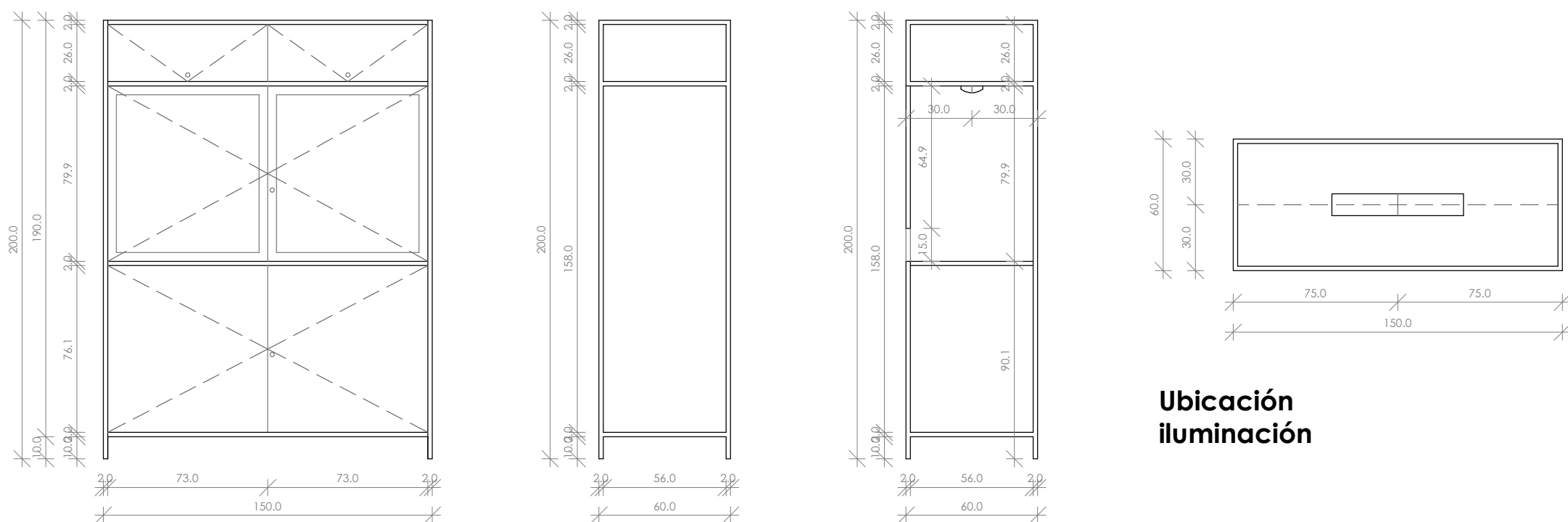
2 Elevación Eje 1 - Mobiliario Fabricación
1 : 50



3 Elevación Eje 2 - Mobiliario Fabricación
1 : 50

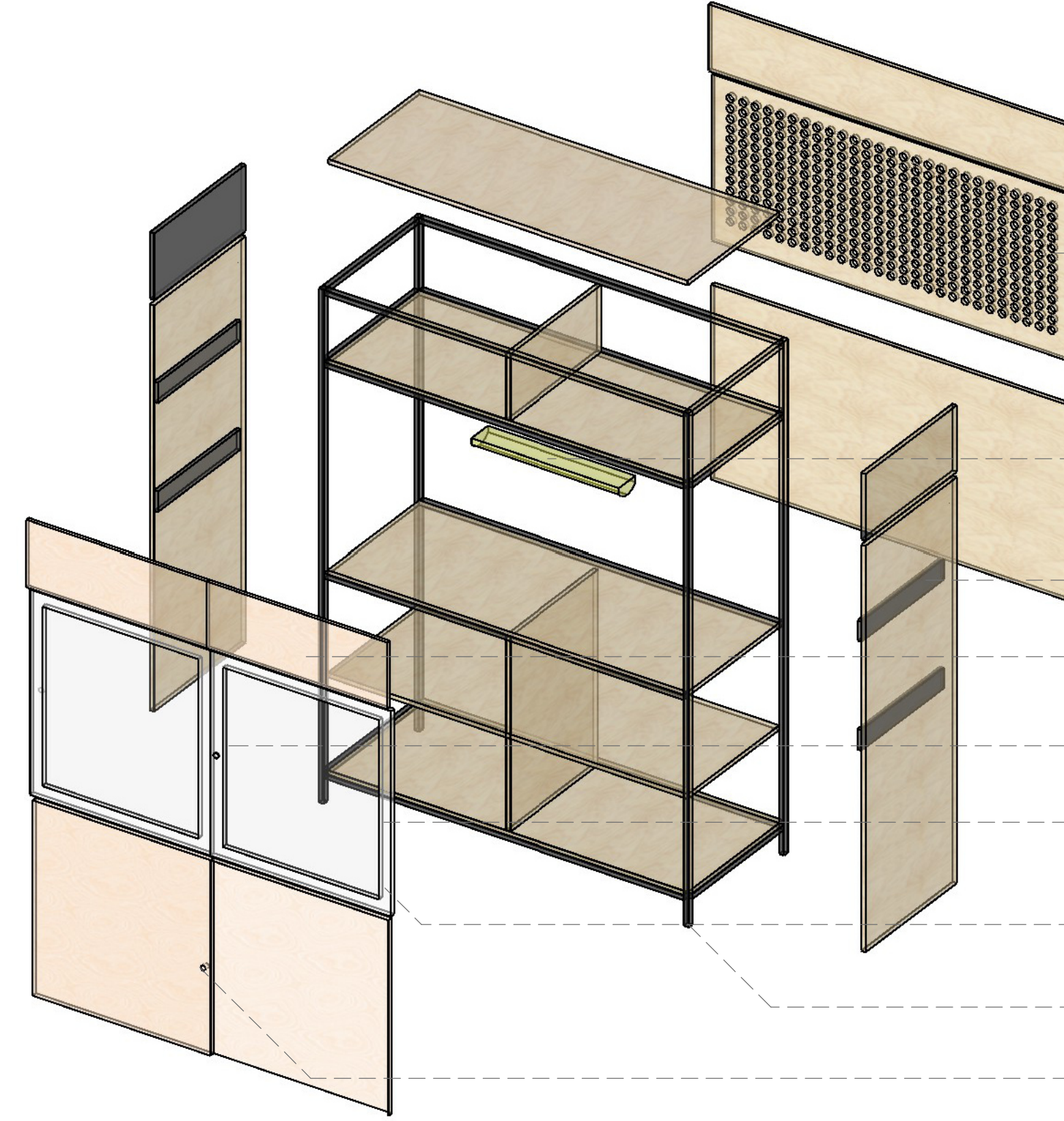


La resultante debe ser un bloque continuo de muebles, nivelados y aplomados entre si.

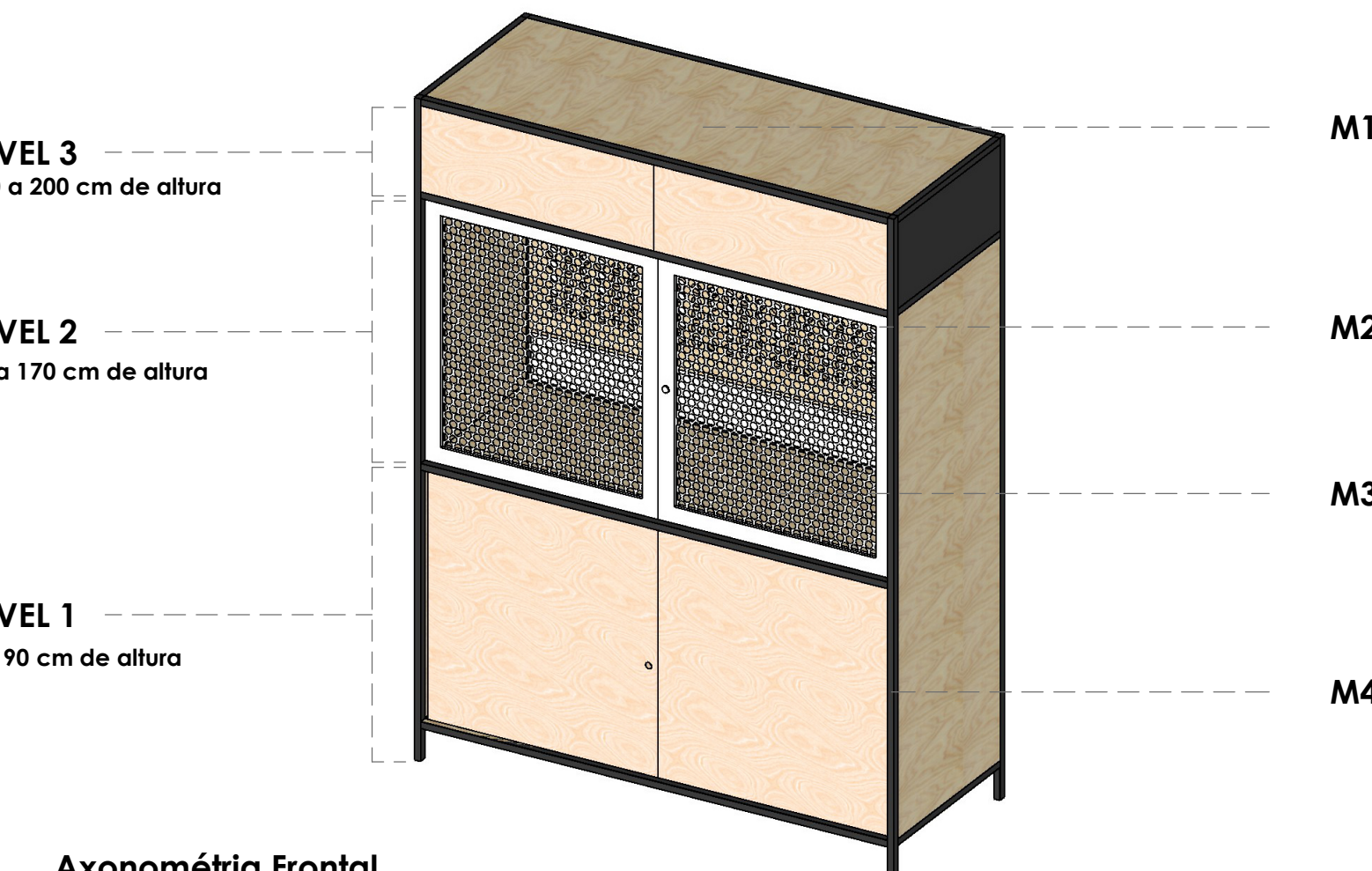


Elevación Frontal
Elevación Lateral
Corte Lateral

Detalle Módulo Equipamiento Tecnológico
1 : 25

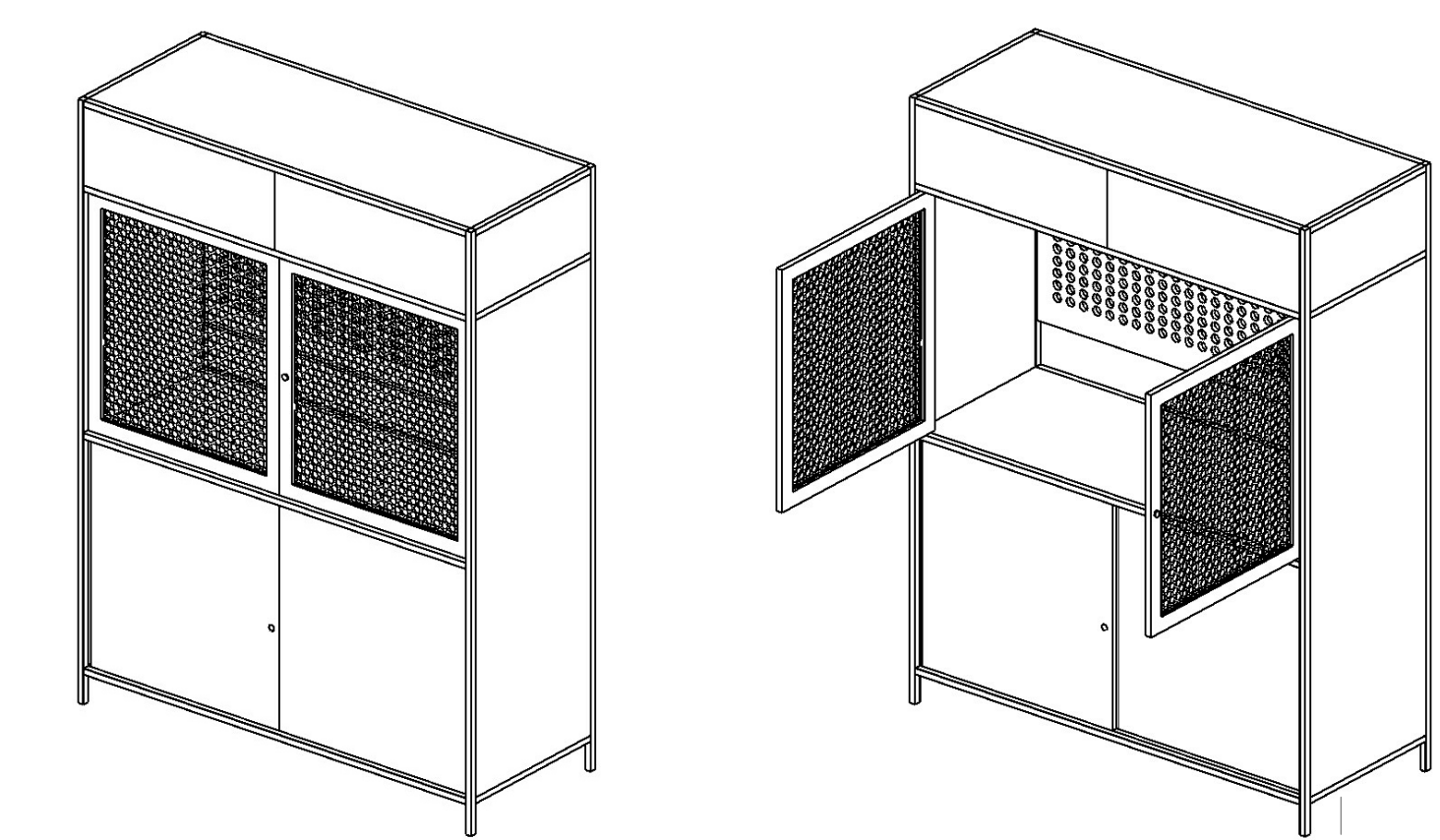


Axonometría Explotada
Detalles de Fabricación
S/Escala

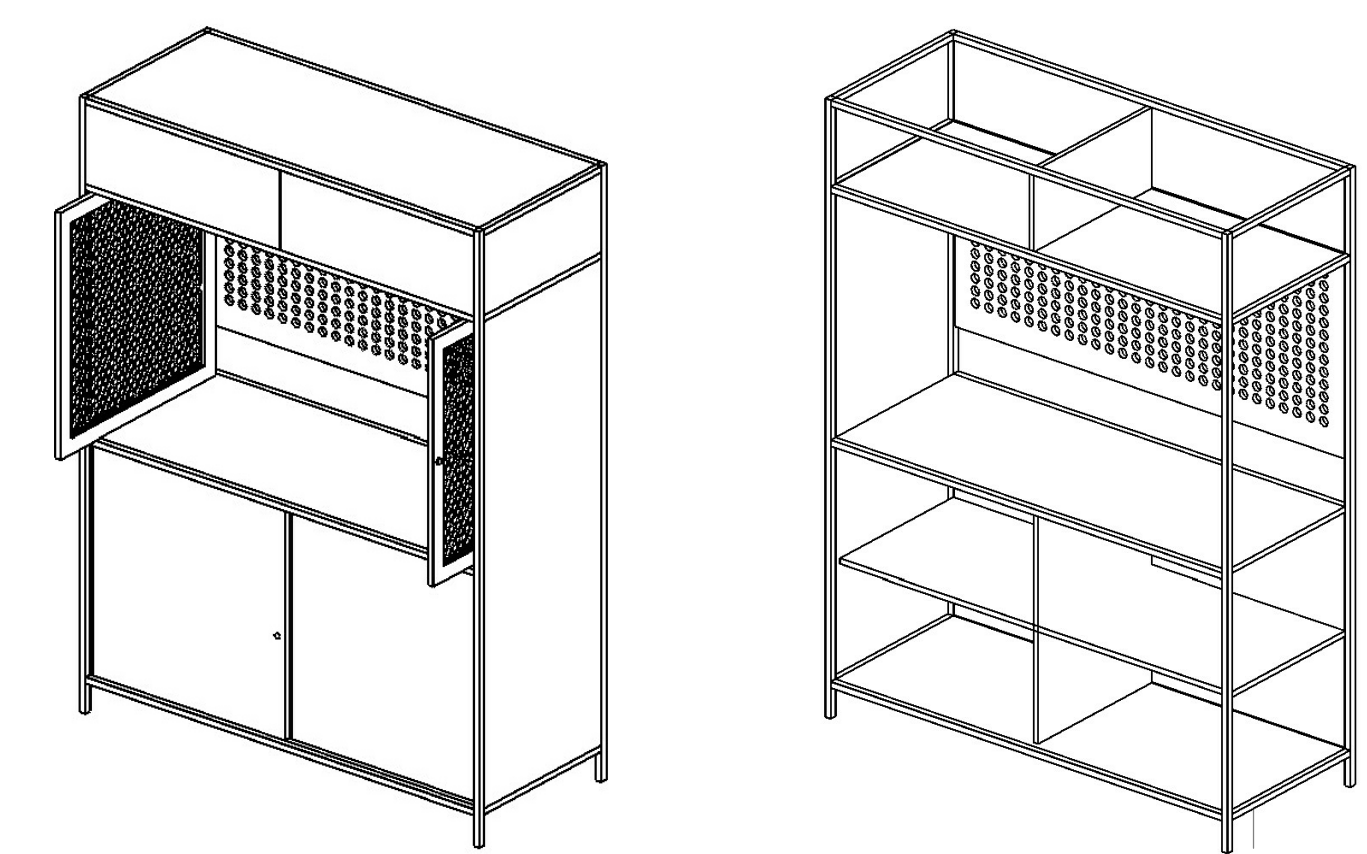


Axonometría Frontal
S/Escala
Materialidades y niveles

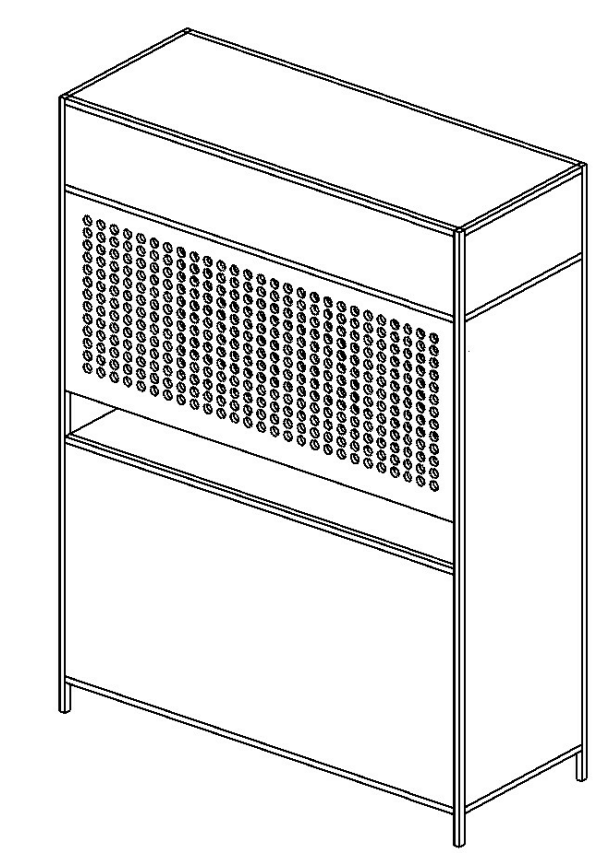
Ubicación
iluminación



Axonometría Frontal
Módulo cerrado
Axonometría Frontal
Módulo abierto



Axonometría Frontal
Módulo abierto
Puertas ocultas
Axonometría Frontal
Divisiones interiores



Axonometría Trasera

- D1 - Panel Perforado Trasero
Considera franja libre de 15 cm de altura sobre nivel de cubierta para acceso a canaleta eléctrica de laboratorio
- D2 - Luz led inalambrica blanco neutro 400K
largo:60 cm. Recargable y con sensor de movimiento
- D3 - Corredera tipo Pocket Door 500 mm
Instalación de puertas con bisagras curvas 35 mm
- D4 - Puertas superiores Proyectantes
Considera Pistón de cierre suave y cerradura
- D5 - Cerradura Puerta
Considera cerradura de mobiliario + picaportes para fijar segunda puerta
- D6 - Revestimiento de puerta
Placa metal 1.5mm, perforaciones circulares d:12mm. Electropintura blanca.
Por parte trasera placa de acrílico transparente de 3 mm
- D7 - Marco de puerta
Perfil de acero según fabricante. Electropintura blanca
- D8 - Terminación patas estructura metálica con regatón antideslizante
- D9 - Puertas inferiores Batientes
Bisagras curvas 35 mm, cerradura para mobiliario. Picaportes en puerta secundaria

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

NIVEL 1:

Corresponde a zona de almacenaje inferior. Ambas puertas deben ser batientes y utilizar bisagras curvas de 35mm acordes al peso de las puertas. Debe considerar cerradura con llave con estandar de seguridad alto. Terminación de puertas con barniz transparente al agua.

NIVEL 2:

Corresponde a nivel central, donde se almacenan maquinarias de prototipado digital. Ambas puertas deben ser batientes y utilizar bisagras curvas de 35mm acordes al peso de las puertas. Dichas puertas deben contar con sistema pocket door, permitiendo esconderlas en toda la profundidad del mueble.

Bastidor de puertas en perfil metálico o laminado y revestimiento interior de puerta con plancha de acero de espesor 1.5mm y perforaciones circulares de diámetro 12 mm. Termlación de puertas con electropintado color blanco. Tras las puertas se debe instalar una placa de acrílico de espesor 3 mm, con el objetivo de disminuir el ingreso de polvo desde el frente.

Debe considerar cerradura con llave con estandar de seguridad alto.

Este nivel debe poseer una luz led inálámbtrica de 60 cm de largo. Luz neutra de 4000k o mas, con posibilidad de carga por USB y enchufe y posibilidad de encendido con sensor de movimiento. La instalación de dicha luz a la estructura debe ser lo suficientemente segura para impedir su sustracción.

La parte trasera del Nivel 2 debe contar con una placa perforada que permita colgar herramientas e insumos. Las perforaciones deben permitir la instalación de ganchos disponibles en el mercado.

Entre la cubierta del nivel 2 y el inicio de la placa perforada se considera un espacio de 15 cm de altura, el que permitirá acceder a la canaleta eléctrica 100x50 mm que rodea el Laboratorio.

Todo elemento de terciado mueblista tendrá como terminación barniz transparente al agua.

NIVEL 3:

Corresponde a nivel superior, destinado a almacenamiento de elementos pequeños. Ambas puertas deben ser proyectantes hacia arriba, contar con pistón de cierre suave y utilizar bisagras curvas de 35mm acordes al peso de las puertas.

Debe contar con manillas de agarre caladas en cada puerta, de dimensiones 13x3 cm.

División vertical intermedia en terciado mueblista de 15 mm. Terminación de puertas con barniz transparente al agua.

INSTALACIÓN EN TERRENO:

La instalación del mueble debe tener como objetivo fijarlo, ya sea al muro adyacente o a los muebles laterales, de modo de impedir su movimiento y acceso por la parte posterior, así como la posibilidad de volcamiento.

ITEM	MATERIALIDAD	ESPECIFICACIONES	TERMINACIONES
M1	Terciado mueblería	Caras exteriores con terciado de 18 mm, divisiones interiores en 15mm. Cantos visibles redondeados	Barniz al agua transparente. En nivel 3 Pintura negra lavable
M2	Metal laminado o perfil acero	Bastidor de puertas Nivel 2 en acero laminado o perfil metálico, según criterio de fabricante, Sistema Pocket door	Electropintura color blanco
M3	Plancha acero perforado	Plancha acero perforada, e:1,5mm. Perforaciones circulares de diámetro 12 mm.	Electropintura color blanco
M4	Perfil metalico	Estructura soportante del módulo en perfil cuadrado 20x20x1.5	Electropintura color negro



Proyecto:

Mobiliario de Fabricación NodoLab

Tipología:

MÓDULO DE EQUIPAMIENTO TECNOLÓGICO

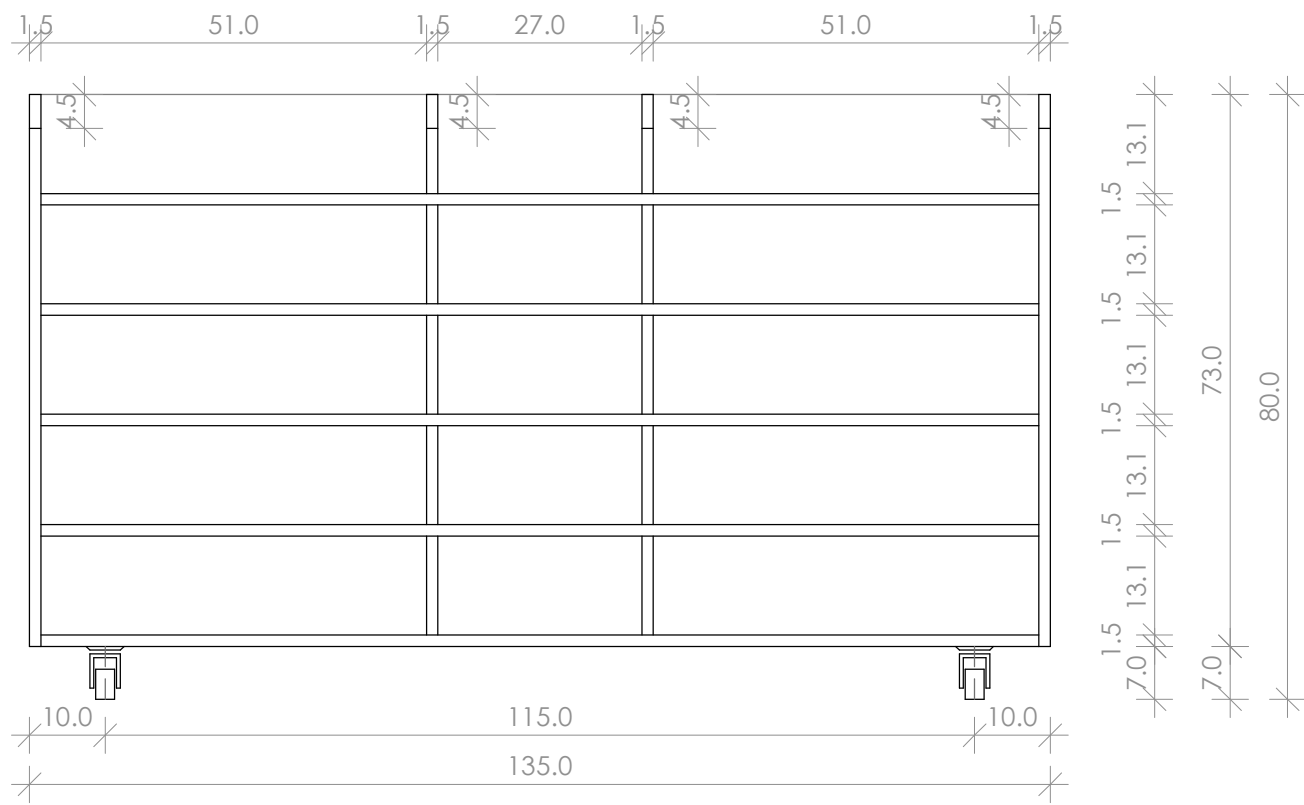
Observaciones:

Lámina N°:

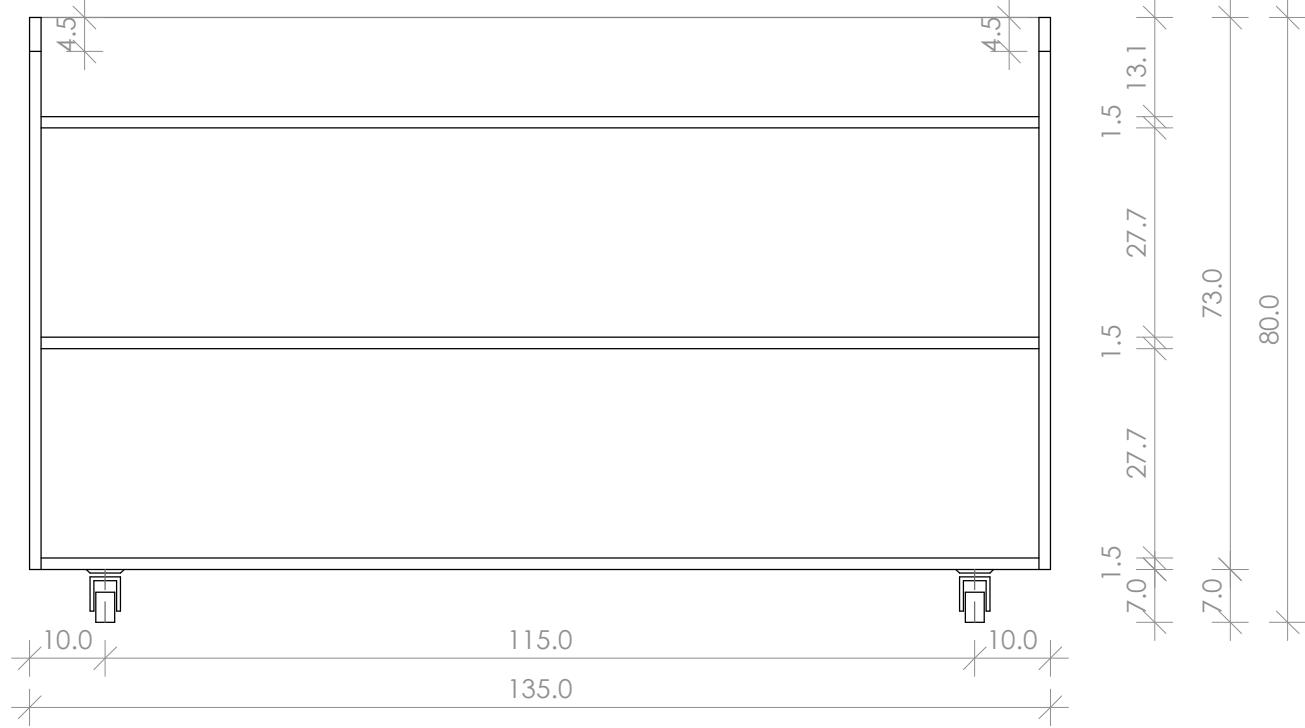
Anexo N° 4-A

Escala: Las indicadas

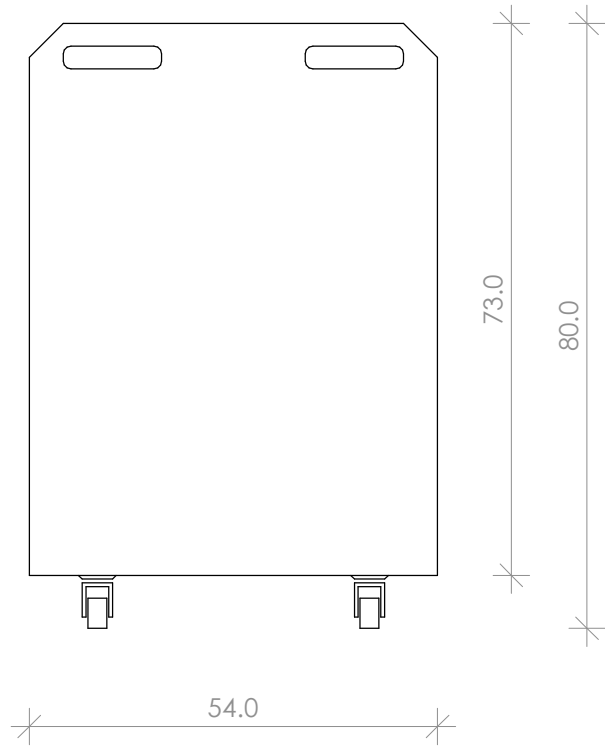
Fecha: 15 - 01 - 2026



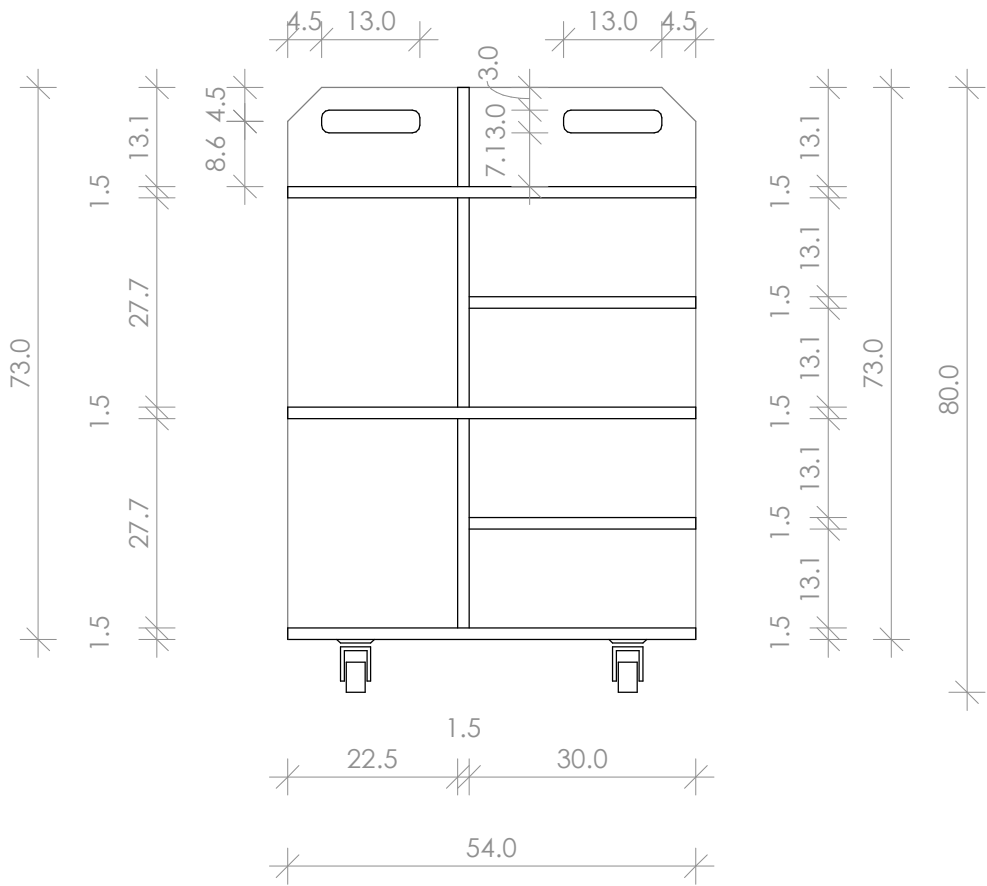
Elevación Frontal



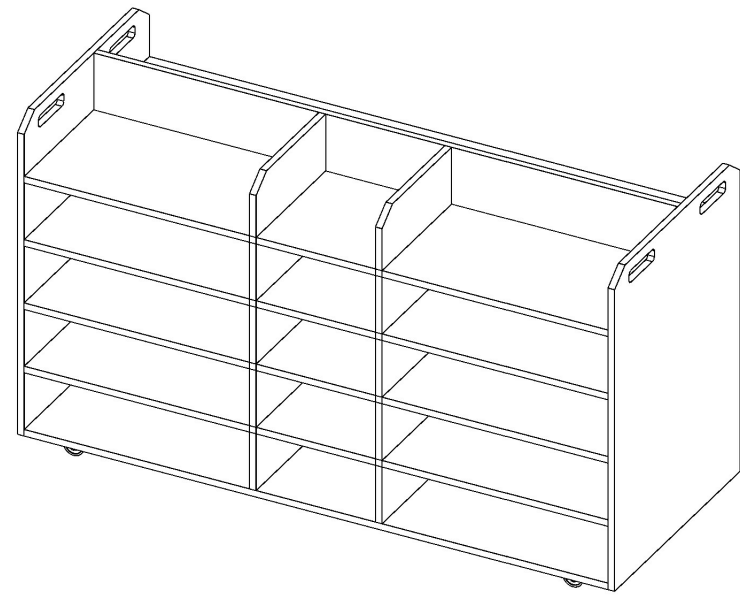
Elevación Frontal



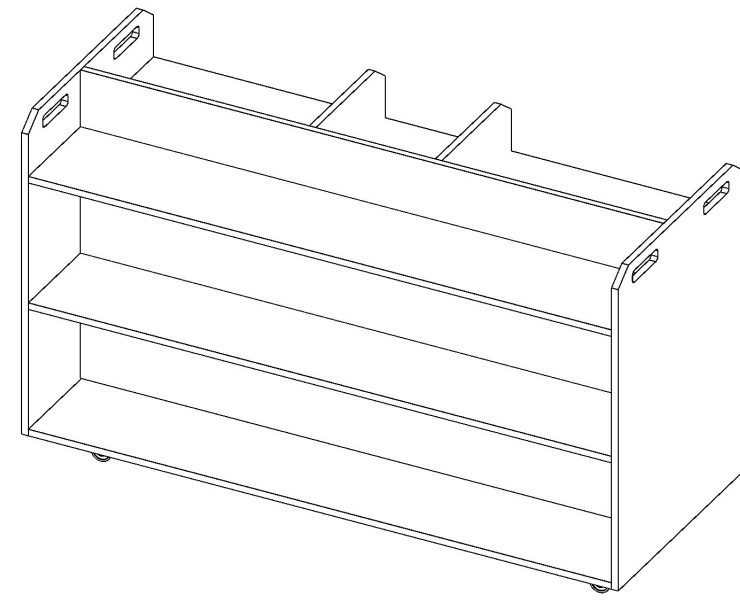
Elevación Lateral



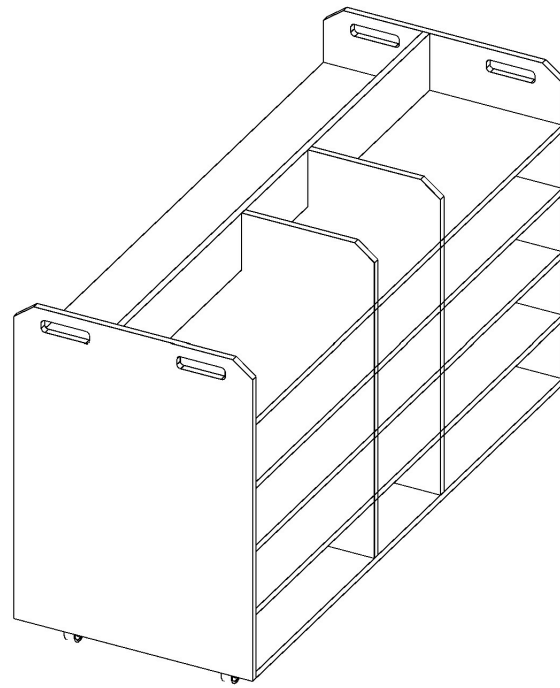
Corte Lateral



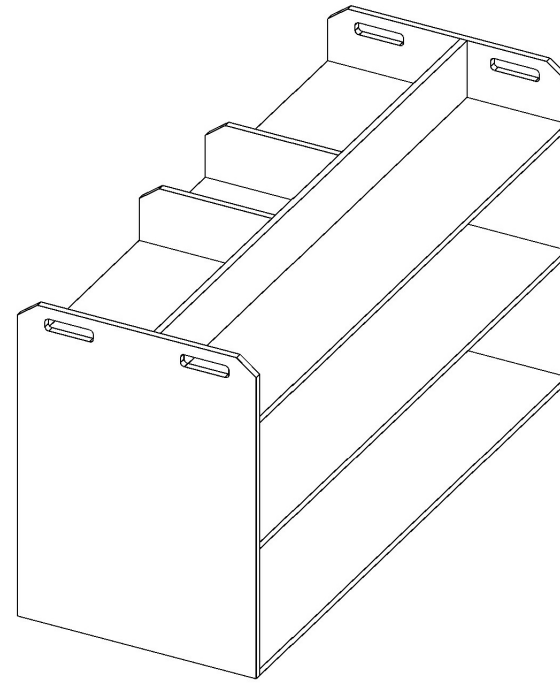
Axonométrica Vista Frontal



Axonométrica Vista Posterior



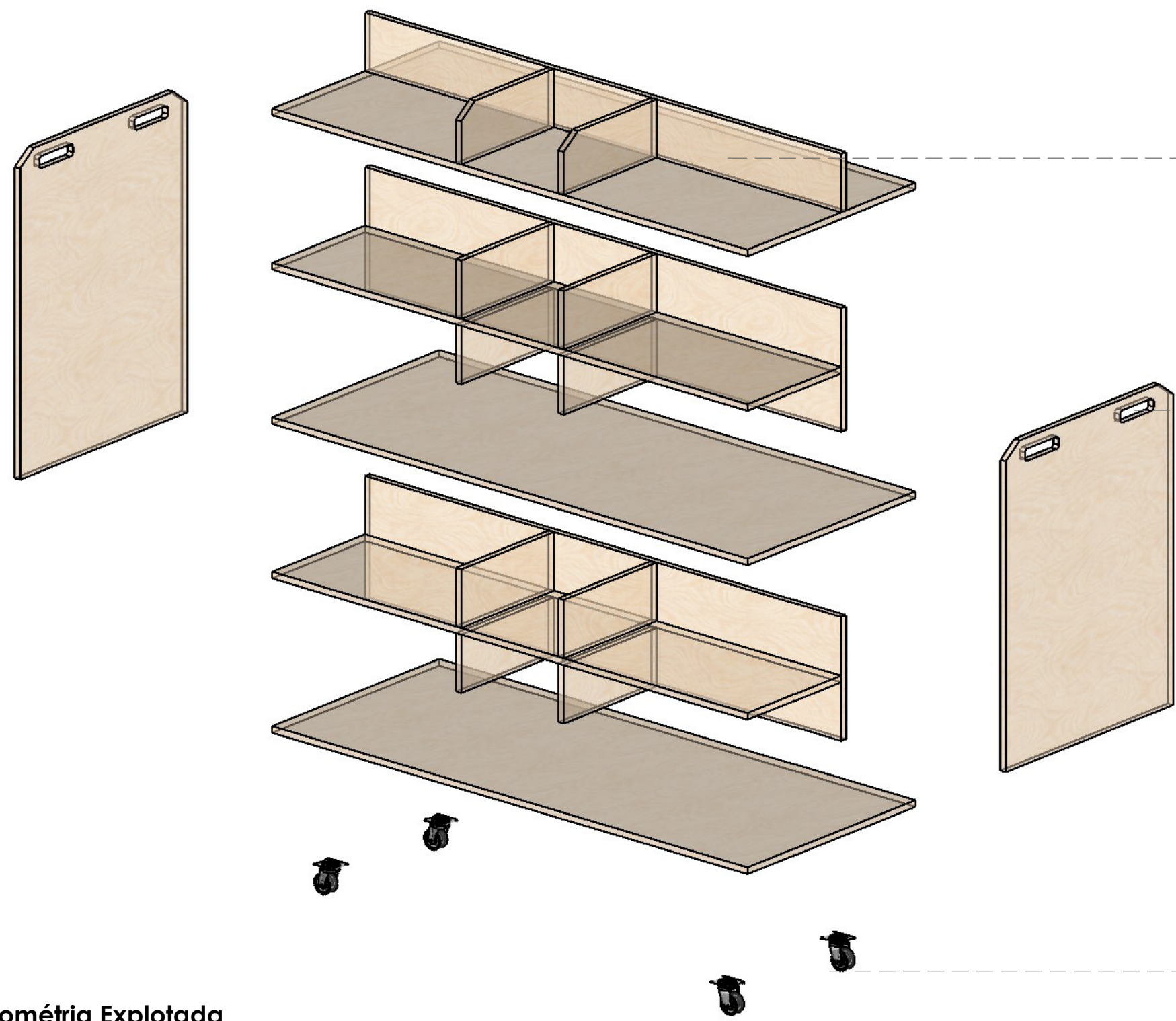
Axonométrica Vista Lateral



Axonométrica Vista Lateral

Detalle Módulo materiales

1 : 10



D1 - Estructura Terciado mueblista e:15 mm
Toda la estructura del mueble proyectada en terciado mueblista de 15mm de espesor.
Terminación barniz transparente al agua.
Todos los cantos y esquinas visibles redondeados

D2 - Perforaciones para empujar
Dimensiones según planimetría

D3 - 4 Ruedas 2" giro 360° con freno

Axonometría Explotada
Detalles de Fabricación
S/Escala

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

El módulo de materiales tiene como objetivo permitir el almacenamiento de materiales de prototipado de manera ordenada y visible, permitiendo el transporte de estos a lo largo de la sala según sea necesario, y pudiendo esconderse en su totalidad bajo las mesas perimetrales al no estar en uso.

El mueble se debe estructurar en terciado mueblista de espesor 15 mm, con todos sus cantos y aristas visibles redondeados, libres de astillas o de cualquier imperfección que pueda ocasionar accidentes. La terminación será en barniz transparente al agua.

Debe contar con manillas de agarre en ambos costados, de dimensiones 13x3 cm, en las distancias especificadas en planimetría.

Las uniones entre piezas se realizarán mediante tornillos, los cuales deben ser posteriormente escondidos en las caras visibles con tapones, tarugos, masilla o retape para madera.

Debe considerar 4 ruedas de 2", todas con posibilidad de giro de 360° y al menos dos de ellas con freno. La materialidad de las ruedas deberá permitir un traslado fluido y suave dentro del laboratorio, sin deteriorar ni rayar el pavimento.

nodolab
LABORATORIOS DE INNOVACIÓN PARA LA EDUCACIÓN PÚBLICA



Proyecto:

**Mobiliario de Fabricación
NodoLab**

Tipología:

MÓDULO DE MATERIALES

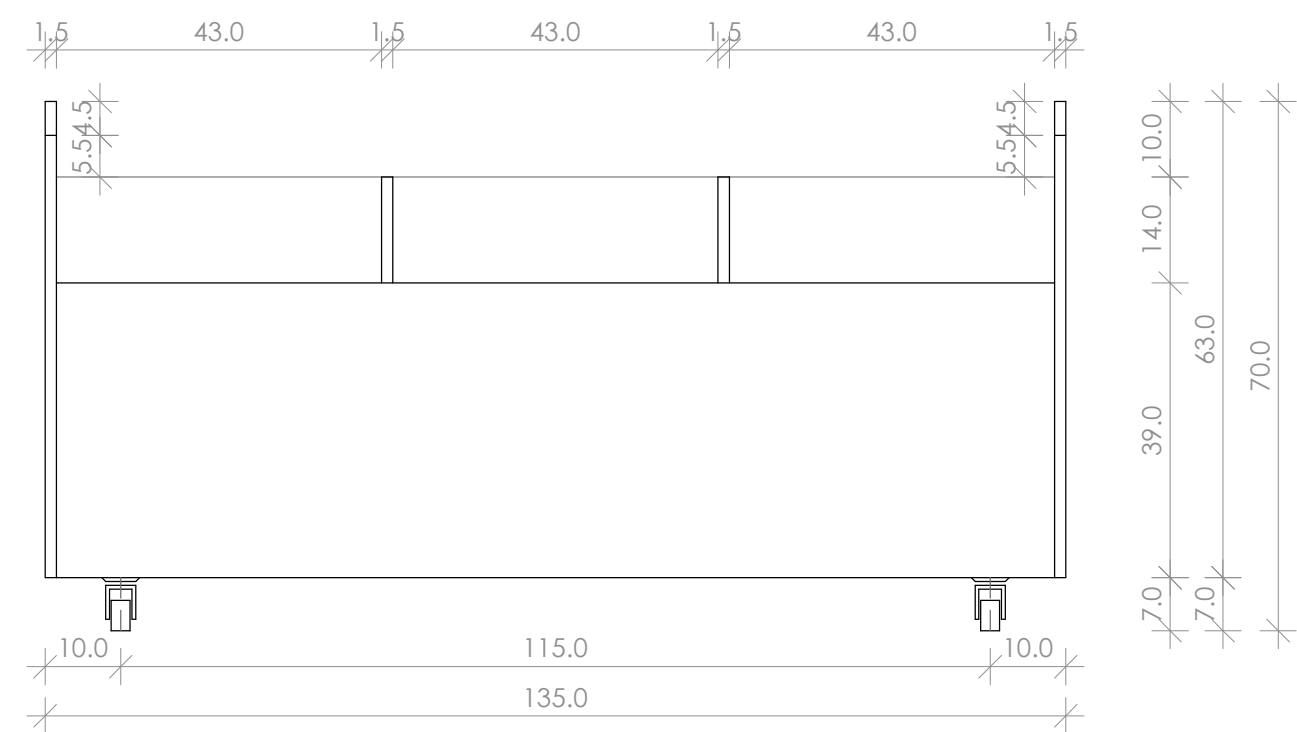
Observaciones:

Lámina N°:

Anexo N° 4-B

Escala: Las indicadas

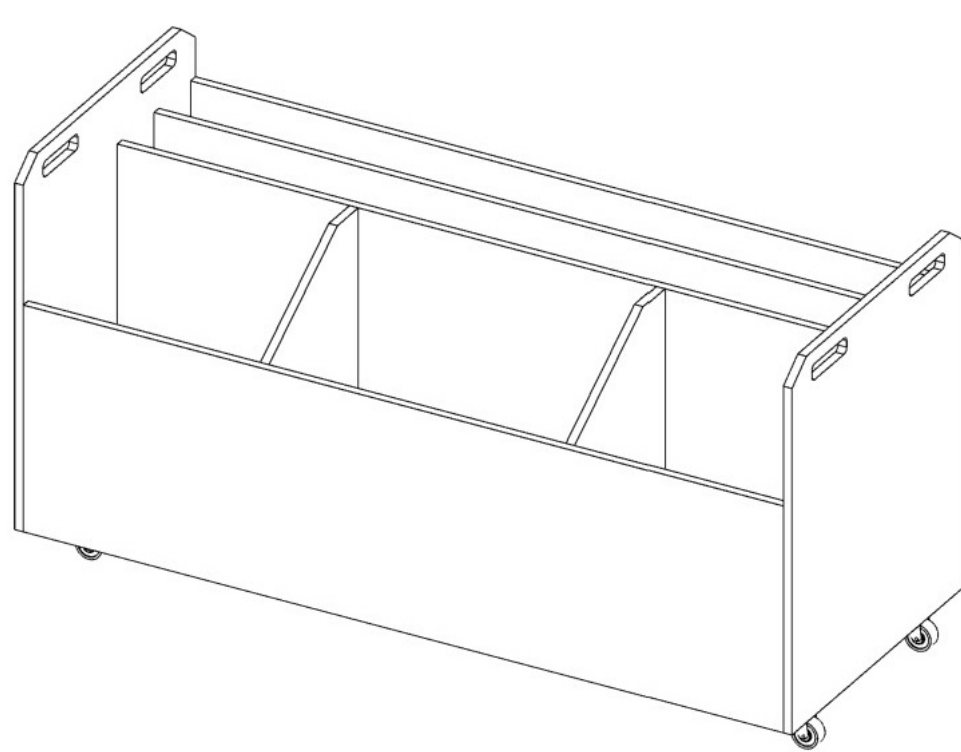
Fecha: 15 - 01 - 2026



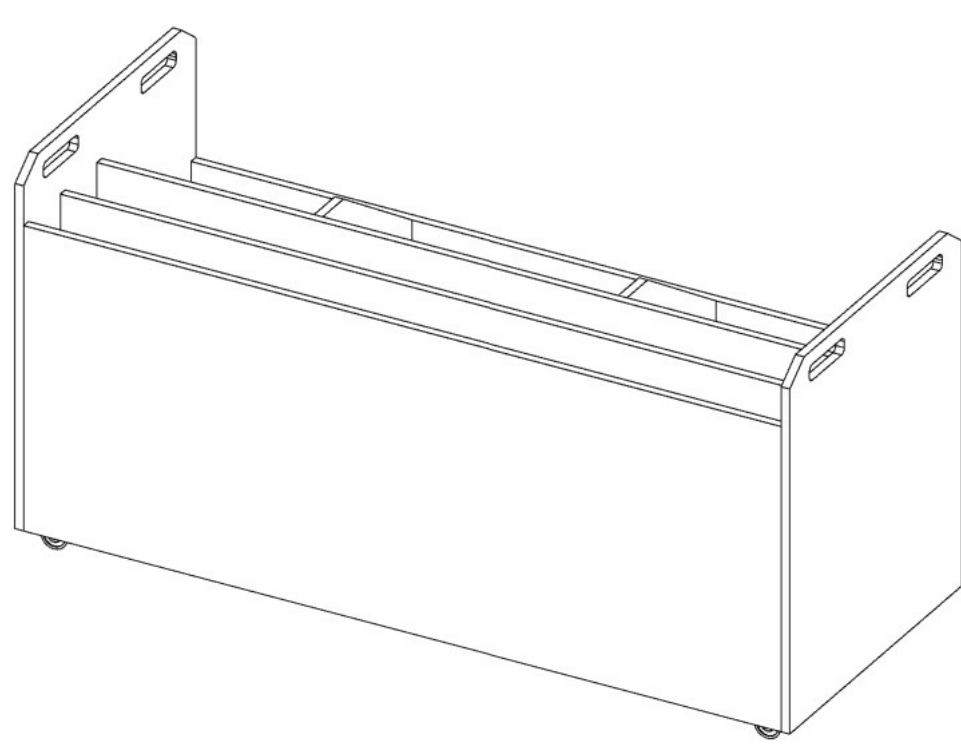
Elevación Frontal



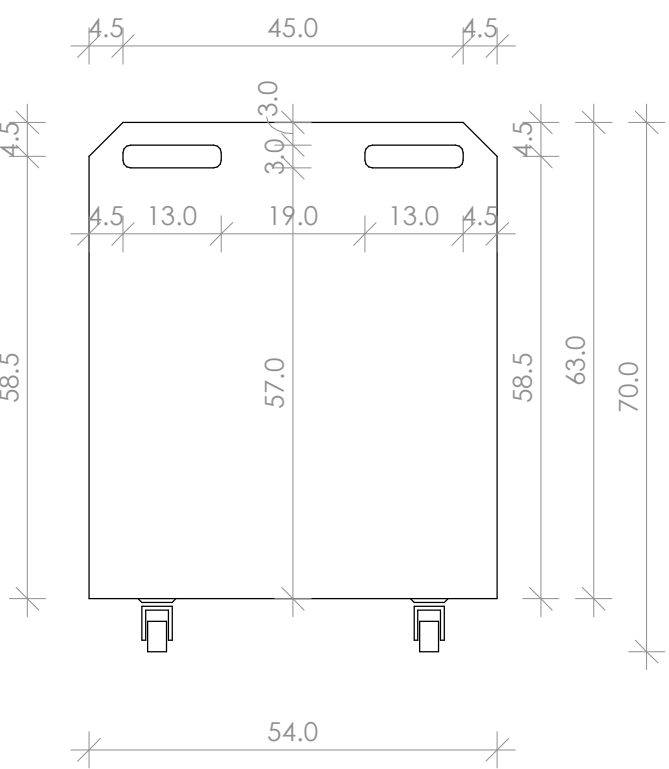
Elevación Posterior



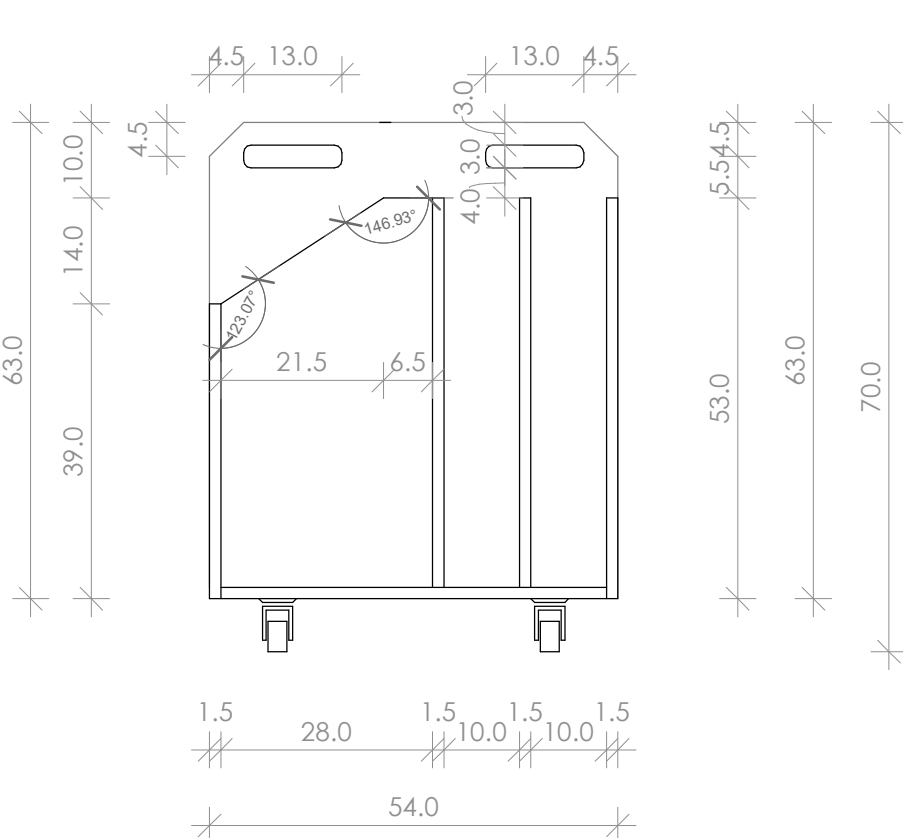
Axonométrica Vista Frontal



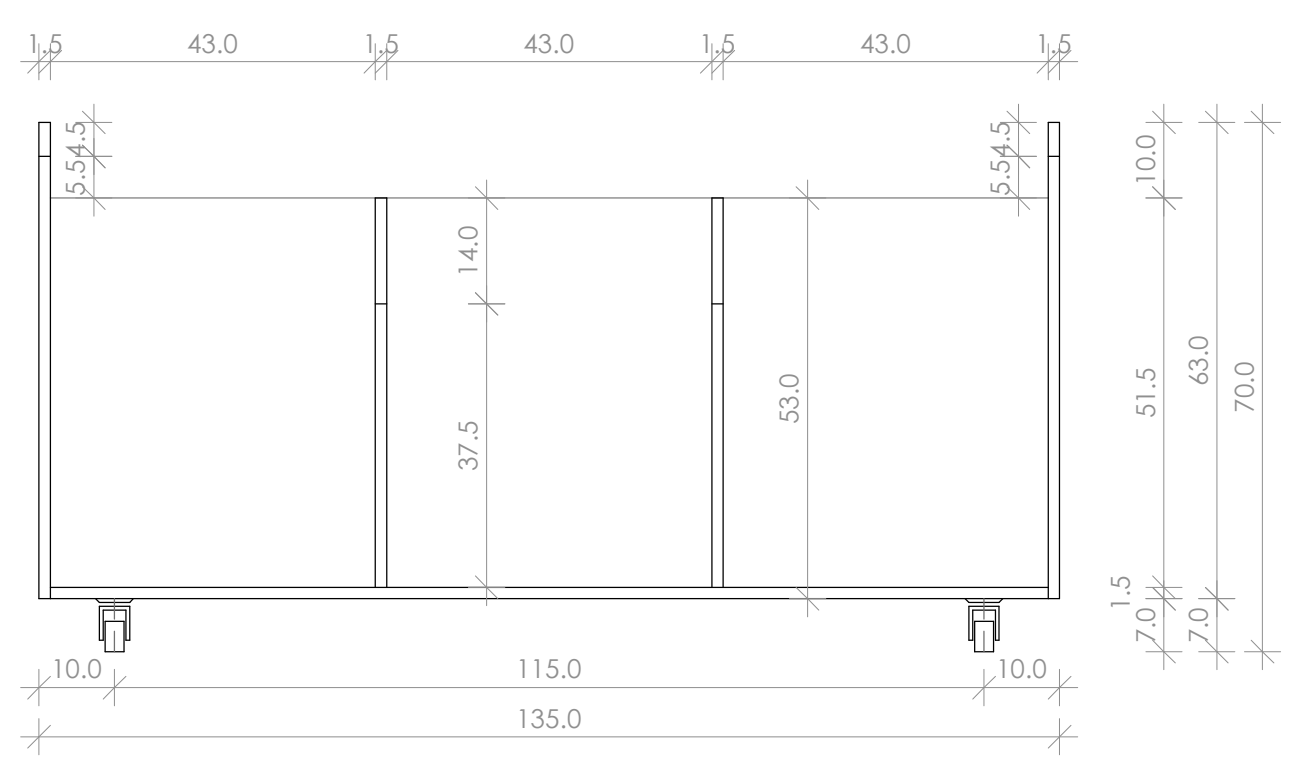
Axonométrica Vista Posterior



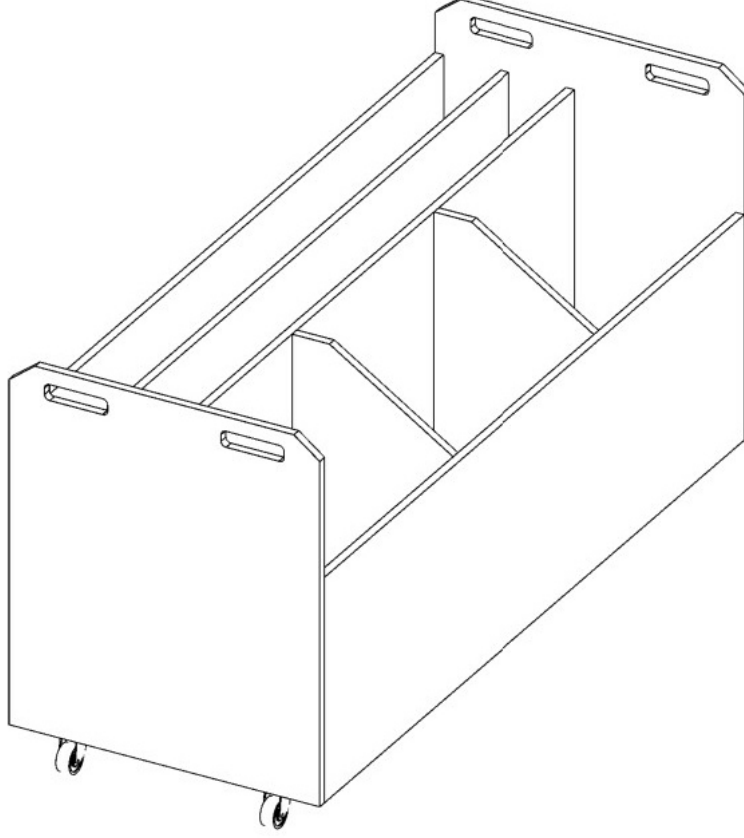
Elevación Lateral



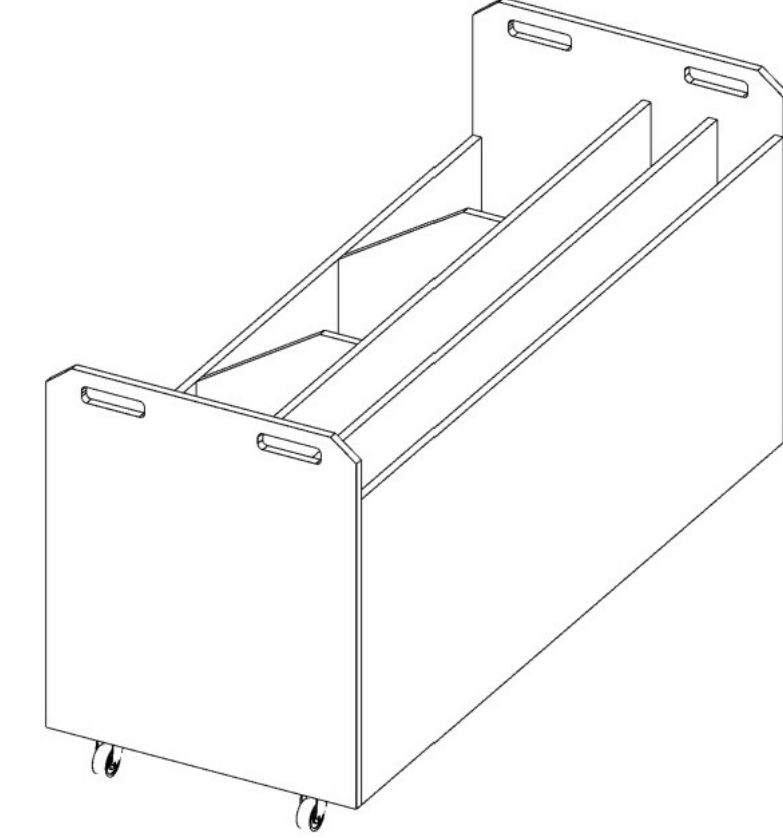
Corte Lateral



Corte Longitudinal



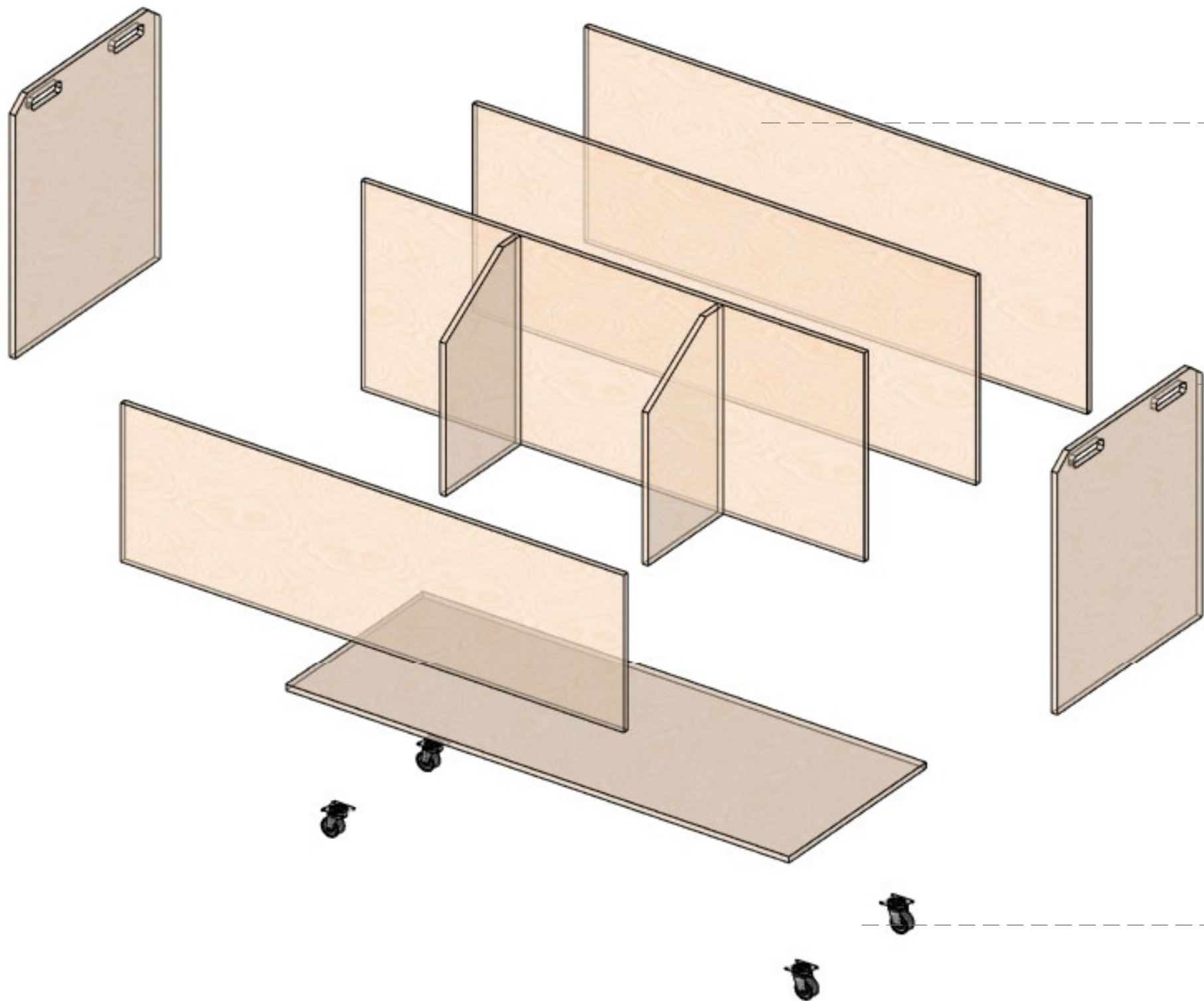
Axonométrica Vista Lateral



Axonométrica Vista Lateral

Detalle Módulo retazos

1 : 10



D1 - Estructura Terciado mueblista e:15 mm
Toda la estructura del mueble proyectada en terciado mueblista de 15mm de espesor.
Terminación barniz transparente al agua.
Todos los cantos y esquinas visibles redondeados

D2 - Perforaciones para empujar
Dimensiones según planimetría

D3 - 4 Ruedas 2" giro 360° con freno

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

El módulo de retazos tiene como objetivo permitir el almacenamiento de retazos de materiales en formato plancha o lámina de manera ordenada y visible, permitiendo su almacenamiento y disponibilidad para reutilizar, además de facilitar el transporte de éstos a lo largo de la sala según sea necesario, y pudiendo esconderse en su totalidad bajo las mesas perimetrales al no estar en uso.

El mueble se debe estructurar en terciado mueblista de espesor 15 mm, con todos sus cantos y aristas visibles redondeados, libres de astillas o de cualquier imperfección que pueda ocasionar accidentes. La terminación será en barniz transparente al agua.

Debe contar con manillas de agarre en ambos costados, de dimensiones 13x3 cm, en las distancias especificadas en planimetría.

Las uniones entre piezas se realizarán mediante tornillos, los cuales deben ser posteriormente escondidos en las caras visibles con tapones, tarugos, masilla o retape para madera.

Debe considerar 4 ruedas de 2", todas con posibilidad de giro de 360° y al menos dos de ellas con freno. La materialidad de las ruedas deberá permitir un traslado fluido y suave dentro del laboratorio, sin deteriorar ni rayar el pavimento.



Proyecto:

Mobiliario de Fabricación NodoLab

Tipología:

MÓDULO DE RETAZOS

Observaciones:

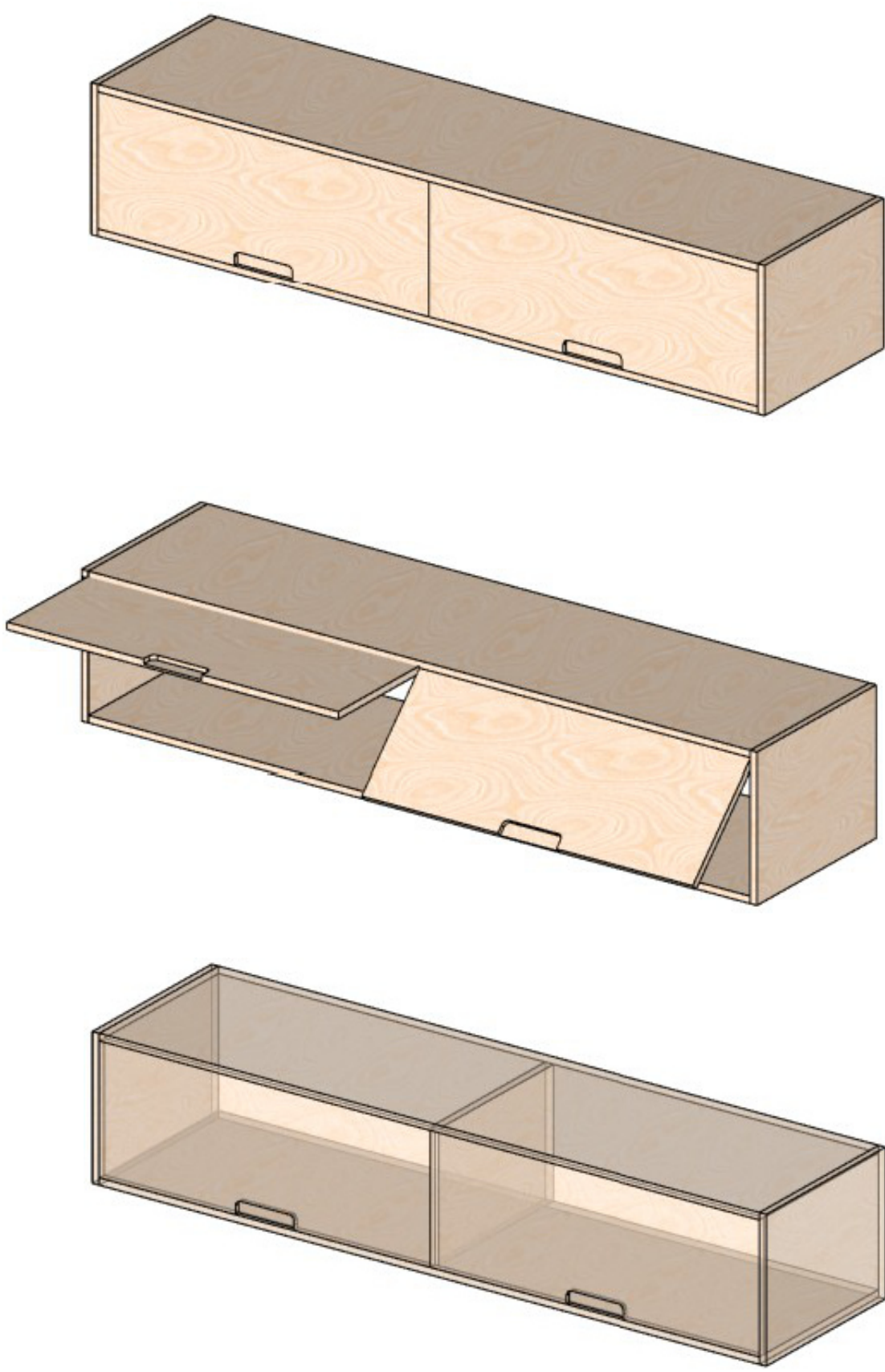
Lámina N°:

Anexo N° 4-C

Escala: Las indicadas

Fecha: 15 - 01 - 2026

ANEXO N°4-D



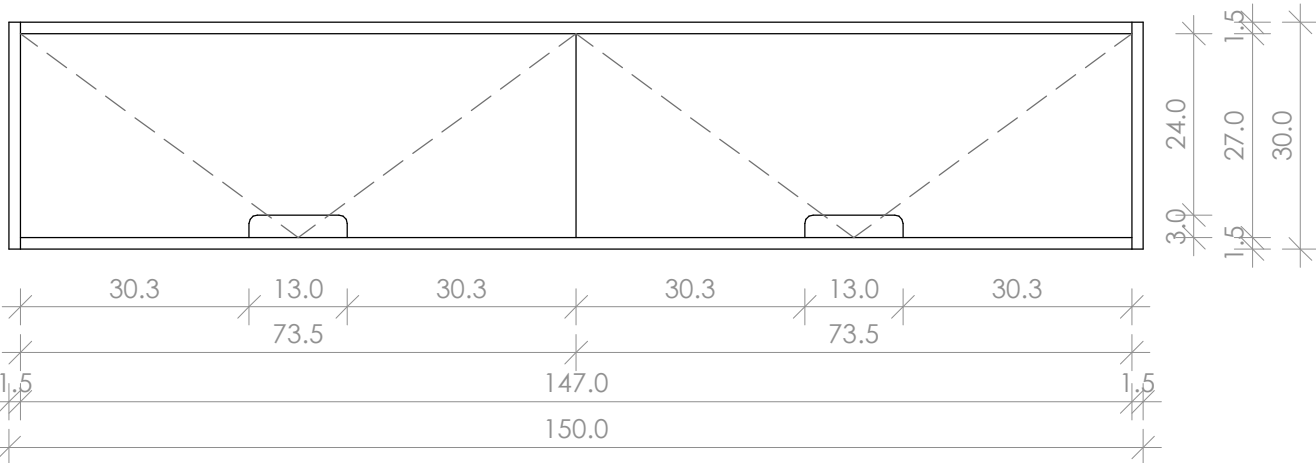
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

El mueble se debe estructurar en terciado mueblista de espesor 15 mm, con todos sus cantos y aristas visibles redondeados, libres de astillas o de cualquier imperfección que pueda ocasionar accidentes. Todo elemento de terciado mueblista tendrá como terminación barniz transparente al agua.

Debe contar con manillas de agarre caladas en cada puerta, de dimensiones 13x3 cm, en las distancias especificadas en planimetría.

Las uniones entre piezas se realizarán mediante tornillos, los cuales deben ser posteriormente escondidos en las caras visibles con tapones, tarugos, masilla o retape para madera.

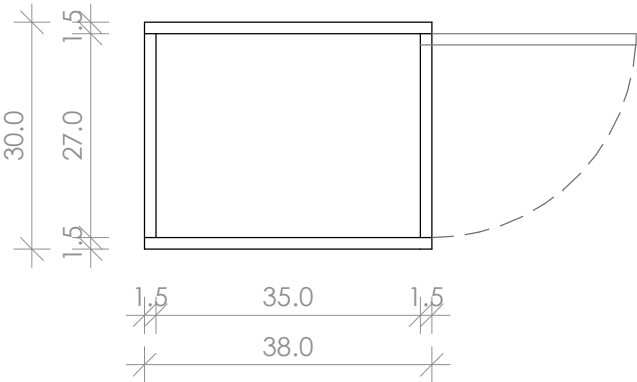
Cada puerta debe considerar una cerradura para mueble con llave



Elevación Frontal

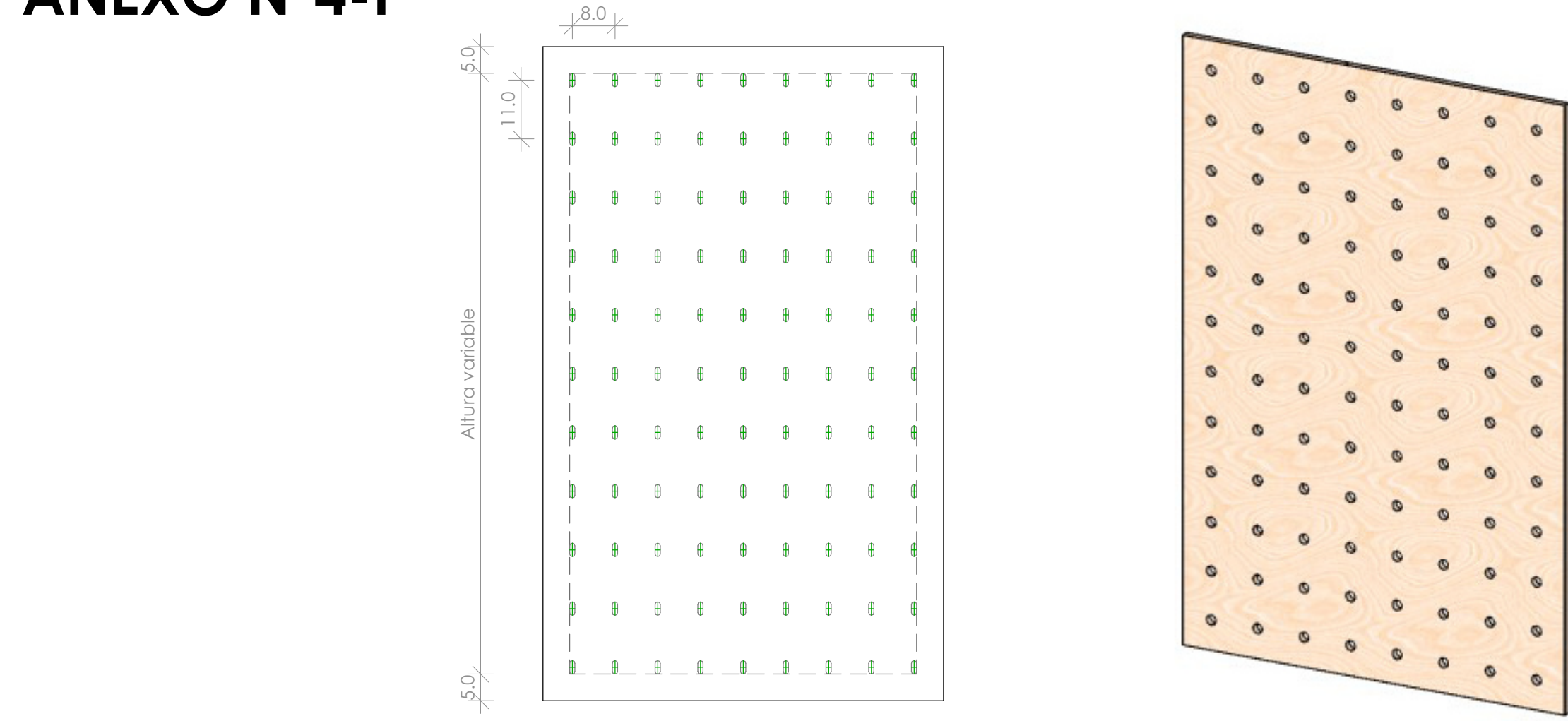
Detalle Módulo repisa

1 : 10



Elevación Lateral

ANEXO N°4-F

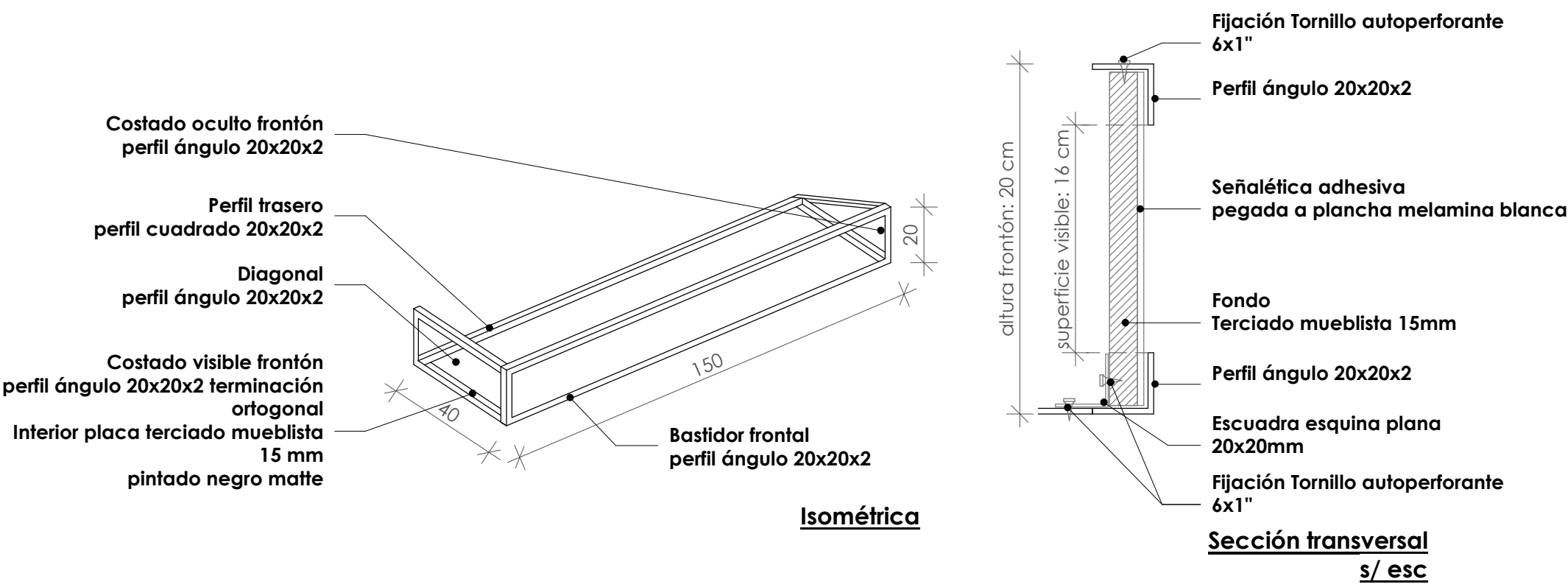


Elevación Frontal

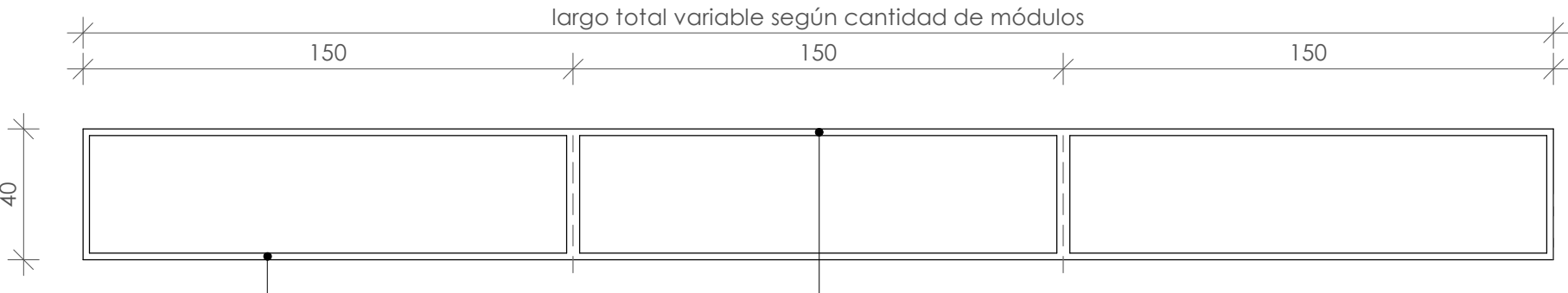
Detalle Tipo Módulo Panel Herramientas

1 : 10

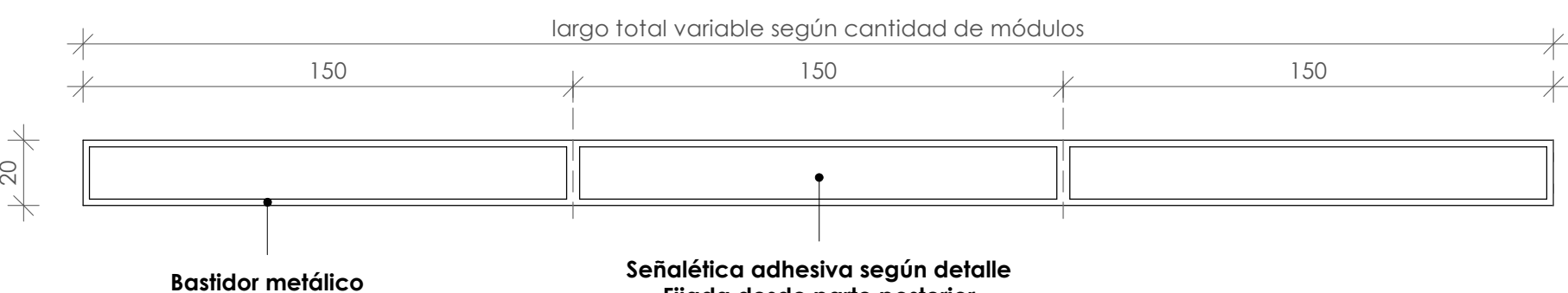
ANEXO N°4-E



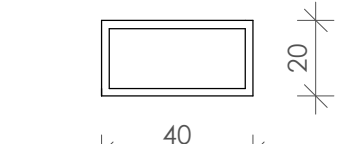
Isométrica



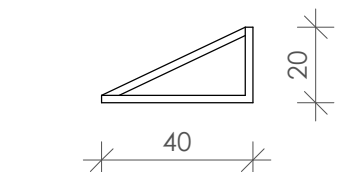
Planta



Elevación Frontal



Elevación Lateral Exterior



Elevación Lateral Interior

Detalle Tipo Frontón

1 : 20

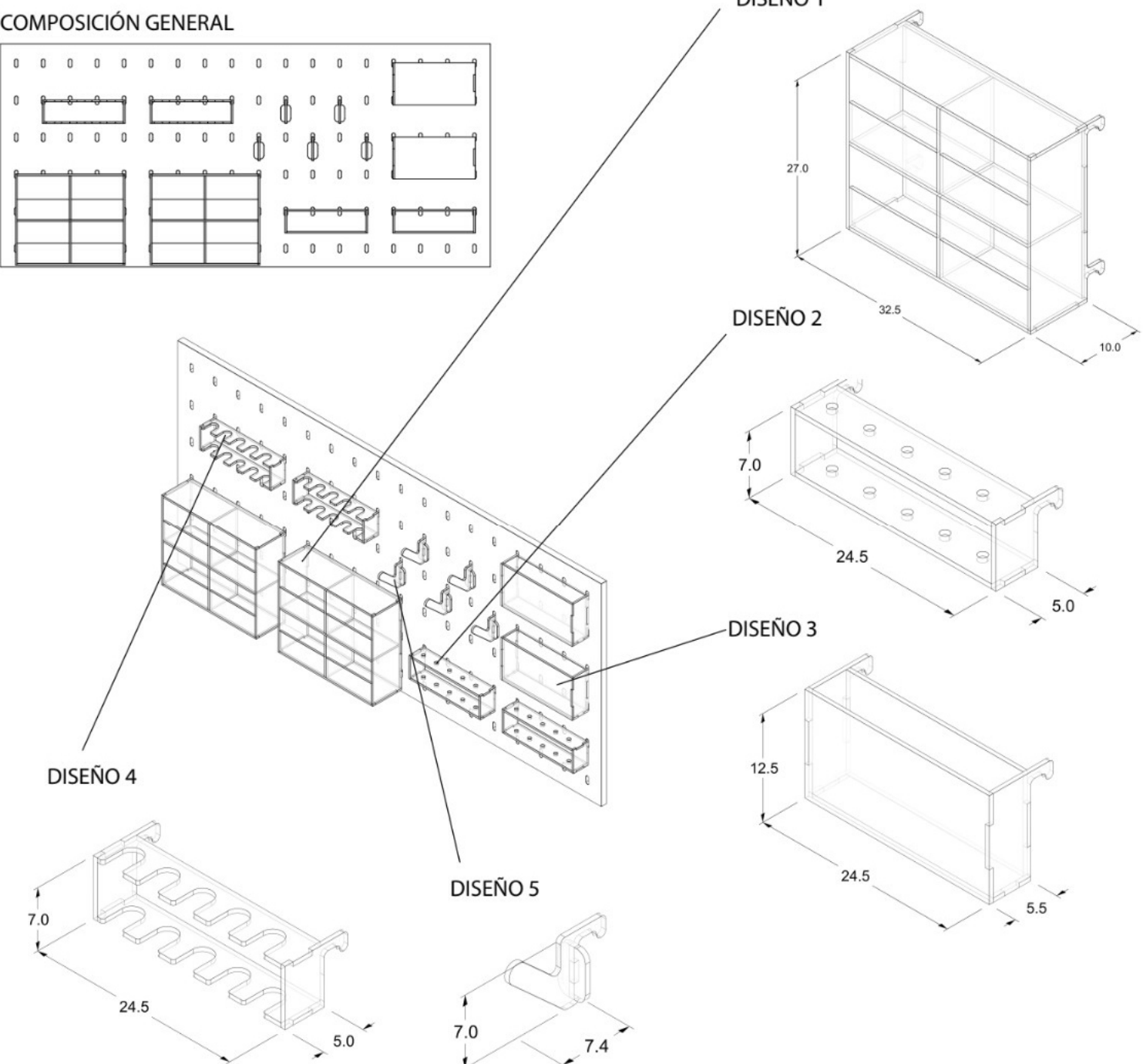
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

El frontón metálico tiene como objetivo ser soporte para las señaléticas que indican las distintas zonas de trabajo, además de unificar visualmente el área perimetral de cada laboratorio.

Se estructura en perfil ángulo 20x20x2 que se fija a los distintos módulos por la parte superior. Su función es poder instalar en él las distintas señaléticas que indican el uso de cada sector. En los casos en que hay mas de un frontón al lado del otro, éstos deben unirse por medio de tornillos o soldadura de modo de amarrar con él los distintos mobiliarios.

Los costados visibles deberán terminarse de manera ortogonal, y contemplar en su interior una pieza de terciado mueblista de 15 mm pintada en color negro matte. Los costados ocultos, por su parte, terminarán en escuadra, sin ningún elemento en su interior.

Por la parte frontal deberá considerarse una placa de melamina blanca de 15 mm, afianzada según se indica en detalle adjunto, la cual tiene como objetivo ser el soporte para las señaléticas que se instalarán posteriormente.



*Ejemplo de funcionamieno de panel, no se consideran las cajas ni ganchos en la propuesta

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

El panel se debe ejecutar en terciado mueblista de espesor 12 mm, con todos sus cantos y aristas visibles redondeados, libres de astillas o de cualquier imperfección que pueda ocasionar accidentes. Todo elemento de terciado mueblista tendrá como terminación barniz transparente al agua.

Debe contar con sistema de fijación que permita su retiro en caso de reparaciones o reemplazo.

Las perforaciones deberán responder a ganchos tipo existentes en el mercado, según los cuales se definirá el distanciamiento entre perforaciones.

Las dimensiones de los paneles varían caso a caso, por lo que las cantidades y medidas exactas se encuentran detalladas en las bases técnicas respectivas.

Como criterio general, todos los paneles deben tener un margen virtual de 5 cm en todo el contorno, al interior del cual se deben realizar las perforaciones respectivas con los distanciamientos generales. En los casos en que dicho distanciamiento no coincida con los márgenes, se deberá centrar la composición general para aumentar el margen de la manera mas proporcional posible.



Proyecto:

Mobiliario de Fabricación Nodolab

Tipología:

Observaciones:

Lámina N°:

Anexo N° 4 D/E/F

Escala: Las indicadas

Fecha: 15 - 01 - 2026